

COUPER, ASSEMBLER, SERTIR...

GAGNEZ JUSQU'À 50% DE TEMPS DE POSE AVEC NOTRE NOUVELLE GAMME DE RACCORDS INOX À SERTIR SANS SOUDURE.



- **RAPIDITÉ D'INSTALLATION**
- **PLUS DE SOUDURE**
- **UNE GAMME COMPLÈTE POUR**
 - > LE BATIMENT
 - > LA CLIMATISATION
 - > L'INDUSTRIE NAVALE
 - > L'AIR COMPRIMÉ

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

1 • Avant de monter un accessoire, s'assurer de la présence de tous les joints et de leur positionnement correct dans leur gorge.

2 • Les tubes doivent toujours être coupés à l'aide d'un coupe tube. A défaut, il faudra couper le tube par un autre moyen sans oublier de l'ébavurer pour éviter d'endommager les joints.

3 • Le positionnement du tube dans l'accessoire s'effectue par translation assortie d'une rotation jusqu'à sa butée. Dans le cas où il n'y a pas de butée, prévoir une marque avec un surligneur à 25 mm de l'extrémité du tube et faire ensuite coïncider celle-ci avec le bord extérieur de l'accessoire.

4 • Pour faciliter le montage du tube dans l'accessoire, il est recommandé d'humecter le tube avec de l'eau savonneuse.

5 • Ne jamais employer de graisse ni d'huile au montage au risque d'endommager le joint.

6 • L'assemblage de l'installation peut s'effectuer au fur et à mesure sans sertir, mais il est recommandé de marquer la position définitive du tube par rapport à l'accessoire. Il sera ainsi possible de contrôler le bon positionnement au cours du sertissage définitif pour éviter les fuites.

7 • Lors du sertissage de l'accessoire, s'assurer que les pinces soient correctement et totalement fermées

IMPORTANT

Il existe une pince Fil-Press pour chaque dimension.

• Pour vérifier le bon état des pinces, la mesure du fond de l'empreinte de sertissage devra être comprise entre la cote nominale du tube et celle de +0,6 mm maxi. Si la mesure dépasse cette valeur, il faudra remplacer les pinces.



Ø nominal du tube	15	18	22	28	35	42	54
Ø de l'empreinte minimale	15	18	22	28	35	42	54
Ø de l'empreinte maximale	15,6	18,6	22,6	28,8	35,8	43	55

• Les pinces pourront être utilisées avec des machines à sertir conventionnelles du marché.

POUR GARANTIR UNE ÉTANCHÉITÉ PARFAITE N'UTILISER QUE DES PINCES FIL-PRESS

